

DL382 Mechatronik-Analyseplatz

Für eine neue Produktionslinie der Volkswagen AG im Werk Baunatal war ein Mechatronik-Analyseplatz einzurichten. Das Projekt setzte auf einem ähnlichen, bereits bestehenden System auf.

Die Vorbereitungen und Einrichtung der Systeme wurden vor Ort bei unserem Kunden in Süddeutschland vorgenommen. Vor der Software-Entwicklung und –Installation prüfte RSI die vorbereiteten Hardware-Komponenten und spielte nach der teilweisen Überarbeitung des BUS-Systems und der elektrischen Verkabelung (inkl. E/A-Check) die überarbeitete Software ein. Aufgrund der im Vergleich zur Original-Produktionsmaschine bestehenden Hardware-Unterschiede waren verschiedene Anpassungen und Optimierungen vorzunehmen.

Für den Echtbetrieb war die Verbindung zu weiteren, in der Produktion eingesetzten Systemen z.B. Produktrückverfolgungssystem („Modeas“) und die Kopfstation der Fa. Autark herzustellen; dazu nahmen wir nach der Fertigstellung beim Kunden vor Ort und der Endabnahme die Installation direkt im Volkswagen-Werk Baunatal vor.

Eingesetzte und verwendete Systeme:

- Siemens Step 7
- WinCC flexible
- S7 Distributed Safety
- Bosch Rexroth Schraubersteuerungen
- Cognex Datamatrix Handscanner

